



PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Le informazioni contenute in questo documento devono essere messe a disposizione di chi manipola il prodotto. PRIMATE consiglia di esaminare attentamente tutta la scheda di sicurezza poiché contiene importanti informazioni e precauzioni per l'uso del prodotto.

- Revisione n. 00
- Data pubblicazione 01 Luglio 2017
- Data prima stesura Luglio 2017

Descrizione prodotto:

Miscela di Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS), autoestinguente, a conducibilità termica migliorata (ovvero prodotto con materia prima additivata di "microparticelle" in essa disperse atte a migliorare/ridurre la trasmissione per irraggiamento e quindi la conducibilità termica dell'EPS).

1. IDENTIFICAZIONE DELL'ARTICOLO E DELLA SOCIETÀ

1.1 IDENTIFICAZIONE DELL'ARTICOLO

- Nome del prodotto **VENTILO BASIC**
- Codice del prodotto **VENTILO BASIC EPS 100**
- Tipo di prodotto Termoplastico

1.2 USO DELL'ARTICOLO

- L'articolo è impiegato come isolante/materiale da costruzione in opere edilizie, costruzioni stradali e come materiale per imballaggio.

1.3 IDENTIFICAZIONE DEL PRODUTTORE-FORNITORE

- Nome PRIMATE - A BRAND OF MPE S.p.A.
- Indirizzo Via Landri, 4 - 24060 Costa di Mezzate (BG) - Italy
- Recapito telefonico +39 035 68 00 80
- Indirizzo mail info@primateitalia.it
- Sito web www.primateitalia.it

1.4 NUMERO TELEFONO PER EMERGENZA

- Produttore/fornitore +39 035 68 00 80 (durante le ore di ufficio)
- Organo Consultivo ufficiale CENTRO ANTIVELENI A.O. Niguarda (Milano) - tel. +39 02 66 101 029
- Numero unico di emergenza 112

2. IDENTIFICAZIONE DEI RISCHI

- Rischi per la salute umana Nessun rischio specifico
- Rischi per la sicurezza L'EPS subito dopo la formatura rilascia residui di pentano che potrebbe portare a una miscela esplosiva vapore-aria, se si tratta di uno spazio confinato (per es. durante il trasporto e lo stoccaggio). Il pentano all'interno del preparato viene rilasciato lentamente in condizioni regolari di stoccaggio e manipolazione
- Rischi ambientali Nessun rischio specifico

3. INFORMAZIONI SULLA COMPOSIZIONE DEI COMPONENTI

3.1 COMPOSIZIONE

- Nome Polistirene espanso sinterizzato
- Sinonimi EPS, poli (feniletene)



PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

3.2 N° CAS PER POLIMERI/COMPONENTI (≥ 97 % IN PESO) = 9003-53-6 (POLISTIRENE). COMPONENTI

- Componenti polistirene, propellente, agente polimerico ritardante di fiamma, grafite o nerofumo

COMPONENTI PERICOLOSI	N° CAS	QUANTITÀ CONTENUTA (INTERVALLO)	N° EC	RISCHIO EC	FRASI DI RISCHIO R
PENTANO	109-66-0	< 2% in peso	203-692-4	F	R11
MISCELA DI ISOMERI	78-78-4		201-142-8		

3.3 N° CAS PER POLIMERI/COMPONENTI (≥ 97 % IN PESO) = 9003-53-6 (POLISTIRENE). COMPONENTI

- Non contiene idrocarburi alogenati se non quanto riferito in tabella al paragrafo 3.2.
- La materia prima impiegata per la produzione di manufatti in polistirene espanso (EPS) è il polistirene espandibile. Questo prodotto è più comunemente conosciuto per la realizzazione di custodie per CD, imballaggi alimentari, ecc..
- L'agente espandente impiegato per la produzione dell'EPS, il pentano, evapora completamente subito dopo il processo di produzione e permette di ottenere una struttura a celle chiuse, contenente solo aria, che conferisce al polistirene le sue eccellenti proprietà di isolante termico
- Il tipo autoestinguente contiene un ritardante di fiamma che è completamente disperso all'interno del polimero/articolo
- Le proprietà fisiche dell'EPS si mantengono inalterate nel tempo garantendone la durabilità, senza deterioramenti durante tutta la vita in esercizio

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Descrizione delle misure di primo soccorso:

- Sintomi ed effetti Nessuno, non sono necessarie particolari misure
- Inalazione Riposo, aria fresca. In caso di malessere rivolgersi al medico
- Pelle Sciacquare con acqua. Consultare il medico in caso di irritazione
- Occhi Sciacquare con acqua. Consultare il medico in caso di irritazione
- Ingestione Nessun rischio preventivabile. In caso di malessere rivolgersi al medico
- Consigli per primi soccorritori Trattamento sintomatico. Nessun antidoto specifico. Il trattamento in caso di esposizione dovrebbe essere mirato al controllo dei sintomi e alle condizioni cliniche del paziente

5. MISURE ANTINCENDIO

- Pericoli specifici Combustibile, ma non sosterrà l'espansione dell'incendio dopo la rimozione della fonte di accensione. I prodotti della combustione comprendono monossido di carbonio, biossido di carbonio e fumo, che può ridurre la visibilità. Potrebbero essere rilasciate di stirene.
- Mezzi di estinzione Schiuma, spruzzi di acqua o acqua nebulizzata. Estintori a polvere chimica/estinguente, biossido di carbonio, sabbia o terra possono essere usati per piccoli incendi. Mezzi di estinzione non idonei: ampio getto d'acqua
- Dispositivi di protezione Gli addetti all'estinzione incendi devono indossare un respiratore autonomo e indumenti di protezione al fuoco
- Altre informazioni Mantenere freschi i prodotti adiacenti spruzzando acqua. I residui dell'incendio e l'acqua di estinzione contaminata devono essere eliminati rispettando le normative locali





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

- Nessuna misura precauzionale specifica sia per la persona sia per l'ambiente. Se possibile recuperare il materiale versato

7. MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

7.1 PRECAUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE

- Movimentazione - Eliminare le fonti di accensione
- Estinguere le fiamme libere
- Non fumare. Evitare le scintille
- Non respirare fumi o vapori che provengono da prodotti riscaldati
- Evitare di generare o accumulare polveri
- Temperature di movimentazione Ambiente

7.2 PRECAUZIONI PER LO STOCCAGGIO

- Stoccaggio Fornire adeguata ventilazione ed evitare ambienti confinati in modo tale che le emissioni dell'agente espandente rimangano sotto i limiti di infiammabilità. Tenere lontano da fonti di calore, fiamme, scintille e da solventi organici (vedere anche sezione 10). Non coprire con teli trasparenti ed evitare la luce diretta del sole.
- Temperatura di stoccaggio Inferiore a 80 °C
- Trasferimento di prodotto Vedere movimentazione

8. CONTROLLI DI ESPOSIZIONE E PROTEZIONE PERSONALE

8.1 VALORI LIMITE DI ESPOSIZIONE

- Valori limite Non stabiliti

8.2 CONTROLLI DI ESPOSIZIONE

- Controlli sul lavoro Nessuno
- Protezione respiratoria Nessuno. Nel caso di formazione di polveri, nebbie, e vapori proteggere le vie respiratorie
- Protezione mani Nessuna misura specifica. In presenza di lesioni causate meccanicamente utilizzare i guanti
- Protezione occhi Nessuna misura specifica. Per operazioni di fabbricazione si raccomanda l'utilizzo di occhiali di sicurezza con protezioni laterali
- Protezione cutanea Abbigliamento da lavoro standard. Scarpe o stivali di sicurezza
- Controlli ambientale Nessuno





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 INFORMAZIONI GENERALI

- Stato fisico Schiuma rigida con struttura cellulare chiusa
- Forma Lastre o prodotti formati, costituiti da piccole perle sferiche di schiuma saldate
- Densità Circa 8-60 kg/m³ a 20 °C
- Colore Bianco
- Odore Nessuno

9.2 IMPORTANTI INFORMAZIONI RIGUARDANTI SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE

- PH Neutro
- Punto di ebollizione Nessuno
- Punto di infiammabilità 370 °C (basato su pentano non residuo)
- Infiammabilità Euroclasse E
- Limite di esplosione massimo 7,8% (v/v) (basato su pentano non residuo)
- Limite di esplosione minimo 1,3% (v/v) (basato su pentano non residuo)
- Proprietà ossidanti Nessuna
- Pressione del vapore Non rilevante
- Densità relativa Circa 8-60 kg/m³ a 20 °C
- Solubilità Solubile in solventi aromatici e alogenati e chetoni
- Solubilità in acqua Insolubile
- Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua Non rilevante
- Viscosità Non rilevante
- Densità del vapore Nessuna
- Percentuale di evaporazione Nessuna

9.3 ALTRE INFORMAZIONI

- Punto di rammollimento 85-100 °C
- Temperatura di autoaccensione 450 °C

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

Il prodotto è stabile e non reattivo in condizioni normali di uso, movimentazione e immagazzinamento

10.1 CONDIZIONI DA EVITARE

- Per brevi periodi calore superiore a 100 °C
- Per periodi di lunga durata, calore superiore a 75-80 °C
- Presenza di fiamme, scintille e contatto con cavi elettrici
- Copertura con teli trasparenti

10.2 MATERIALI INCOMPATIBILI

- Evitare il contatto con solventi aromatici, alogenati, chetoni e combustibili liquidi

10.3 PRODOTTI PERICOLOSI DI DECOMPOSIZIONE

- Nessuno normalmente non si decompone





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

- Base per la valutazione Le informazioni fornite si basano sulla conoscenza dei costituenti e la tossicologia di sostanze simili
- Tossicità acuta - orale Nessuna
- Tossicità acuta - cutanea Nessuna
- Tossicità acuta - inalazione La decomposizione termica ad alte temperature, es. taglio a filo caldo, può avere come risultato il rilascio di stirene, idrocarburi aromatici e/o polveri
- Irritazione oculare Non irritante
- Irritazione cutanea Non irritante
- Sensibilizzazione cutanea Non si ritiene che sia un sensibilizzatore cutaneo
- Effetti sull'uomo Nessuno

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Le informazioni fornite si basano sulla conoscenza dei costituenti e la tossicologia di sostanze simili

12.1 ECO-TOSSICITÀ

- Trattamento acque di scarico Studi recenti condotti su organismi acquatici hanno dimostrato che i manufatti in Polistirene Espanso non necessitano di essere classificati a rischio per l'ambiente. Non pericoloso

12.2 MOBILITÀ

- Ambiente terrestre Permane al suolo
Galleggia sull'acqua

12.3 PERSISTENZA E DEGRADABILITÀ

- Ambiente aeriforme Ci si aspetta una fotodegradazione della superficie con l'esposizione alla luce del sole. Non ci si aspetta una biodegradazione apprezzabile

12.4 POTENZIALE BIO-ACCUMULO

- Accumulo biologico nell'ambiente Nessuna bio-concentrazione prevista e non produce bio-accumulazione

12.5 RISULTATI DELLA VALUTAZIONE PBT E vPvB

- Polistirene Espanso Sinterizzato EPS Il prodotto non soddisfa i requisiti per la classificazione sia del PBT (persistente /bioaccumulativo/tossico) sia del vPvB (molto persistente/molto bioaccumulativo). I prodotti/manufatti in EPS non sono considerati pericolosi per l'uomo e gli animali

12.6 ALTRE INFORMAZIONI

- Altri effetti - indicazioni supplementari Particelle tipiche di EPS transitano attraverso i sistemi digestivi di animali lasciandoli chimicamente invariati. Piccole particelle di EPS possono avere effetti fisici sugli organismi acquatici e terrestri. Il prodotto non contiene sostanze elencate nel Regolamento 1005/2009/CE sulle sostanze che riducono lo strato di ozono





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

- Precauzioni Nessuna
- Materiali di scarto Recupero o riciclo ove possibile. Smaltire per incenerimento attraverso inceneritori/imprese e/o discariche autorizzate
- Smaltimento del prodotto Smaltire in apposito contenitore in conformità con le normative locali, regionali e nazionali
- Smaltimento di imballi Eliminare tutti gli imballi per il recupero o lo smaltimento dei rifiuti
- Legislazione locale Non classificato come rifiuto chimico

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- Informazioni generali Non classificato secondo le normative internazionali/nazionali per il trasporto stradale - marittimo - aereo e la navigazione interna
- Denominazione per la spedizione Non applicabile
- Altre informazioni Gli imballi devono essere contrassegnati "Tenere al riparo da fonti di accensione". Nessun simbolo di pericolo è richiesto per il trasporto via mare secondo le normative vigenti

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

- Norme-etichette EC -
- Classificazione EC -
- Simboli EC -
- Frasi di rischio EC Durante l'uso si possono formare miscele di vapore-aria infiammabili/esplosive, sulla base del pentano residuo
- Frasi di sicurezza EC -
- EINICS (EC) -
- REACH, (EC) N° 1907/2006 Questo prodotto è un "articolo"
- MITI (Giappone) Elenco dei componenti
- TSCA (USA) Elenco dei componenti
- AICS (Australia) Elenco dei componenti
- DSL (Canada) Elenco dei componenti
- Legislazione nazionale -

16. ALTRE INFORMAZIONI

- Usi e restrizioni La sostanza è utilizzata come materiale per isolamento nelle costruzioni, nelle opere edilizie e nelle costruzioni stradali





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

17. INFORMAZIONI SPECIFICHE LASTRA OSB-3

DESCRIZIONE

Pannello tecnico a scaglie orientate a base di legno costituito da scaglie incollate insieme con una resina sintetica che sono successivamente pressate in diversi strati. Le scaglie degli strati esterni sono in generale orientate longitudinalmente rispetto alla lunghezza del pannello, mentre le scaglie degli strati intermedi di solito ripartite trasversalmente

17.1 COMPOSIZIONE

- Composizione - Legname 520-570 Kg di conifere (abete, pino)
(valori Kg/1m³ di OSB) - Miscela di resine Poliuretatiche (PMDI), Fenoliche (PF), Ureiche con melammina (MUF): 18-20 Kg (materia secca)
- Paraffina 7-9 Kg
- Acqua 30 litri

17.2 PRESTAZIONI MECCANICO-FISICHE

- Tabella valori minimi

Proprietà	Unità di misura	Requisiti (mm)			Norme di prova
		6-10	>10-<18	18-25	
Resistenza Flessione asse principale	N/mm	22	20	18	EN 310
Resistenza Flessione asse secondario	N/mm	11	10	9	EN 310
Modulo elasticità asse principale	N/mm	3500	3500	3500	EN 310
Modulo elasticità asse secondario	N/mm	1400	1400	1400	EN 310
Coesione interna	N/mm	0,34	0,32	0,30	EN 319
Rigonfiamento spessore - 24 ore	%	15	15	15	EN 317
Resistenza all'umidità					
Resistenza flessione dopo test ciclico - asse principale	N/mm	9	8	7	EN 310 / EN 327
Opzione 1 Coesione interna dopo test ciclico	N/mm	0,18	0,15	0,13	EN 319 / EN 321
Opzione 2 Coesione interna dopo test ebollizione	N/mm	0,15	0,13	0,12	EN 319 / EN 1087-1

- Permeabilità al vapore acqueo Il valore del fattore di resistenza al vapore acqueo (μ) per l'OSB con una densità di 650 Kg/m³, si può considerare pari a 30 utilizzando il metodo "wet cup" e pari a 50 quando invece viene utilizzato il metodo "dry cup" (EN 12524)
- Conducibilità termica Conducibilità termica (λ) 0,13 W/mK per una densità media di 650 Kg/m³
- Reazione al fuoco Secondo il nuovo sistema Euroclass relativo alla reazione al fuoco dei materiali, l'OSB non trattato con una densità > 600 Kg/m³ e uno spessore >10 mm viene classificato in Euroclass D se non utilizzato come rivestimento laminato per pavimenti oppure in Euroclass D_{FL} quando è parte integrante di un rivestimento laminato per pavimenti che venga o meno fissato su un supporto per pavimentazione, testato separatamente come prodotto commercializzato





PRIMATE VENTILO BASIC EPS 100

Conforme al Reg. (CE) n° 1907/2006 (REACH), Allegato II

SCHEDA DATI DI SICUREZZA

17.3 SALUTE E SICUREZZA

- Polvere Proveniente dalle operazioni di taglio può essere adeguatamente controllata rispettando il limite di esposizione professionale imposto dal paese in cui si effettua la lavorazione. Utilizzare attrezzature di apparecchio di estrazione della polvere sulle macchine per la lavorazione del legno. Nelle situazioni di utilizzo di utensili portatili l'operatore deve indossare una mascherina per proteggersi dalla polvere (tipo FFP2 nella norma EN 149) lavorando, se possibile, in luogo ben ventilato.

17.4 FORMALDEIDE

- Rischio potenziale Secondo la norma EN 13986 vengono specificate per l'OSB due classi di rischio potenziale da formaldeide. Determinate in conformità con le norme EN 120 "Metodo del perforatore", ENV 717-1 "Metodo della camera" e EN 717-2 "Metodo dell'analisi dei gas":
 - Classe E1 ≤ 8 mg/100g
 - Classe E2 > 8 r fino a ≤ 5 30 mg/100g

17.5 RISCHI E CONTROLLI

- Movimentazione **Le lastre rischiano di causare distorsioni o fratture se spostate in modo errato.**
(lastre di grandi dimensioni) Stoccare in pile uniformi su superficie orizzontale. Utilizzare mezzi meccanici per il trasporto. Adottare procedure corrette per il trasporto manuale
- Lavorazioni di falegnameria **La polvere di legno in generale (inclusa quella dell'OSB) può provocare dermatiti e allergie respiratorie. La polvere di legno è infiammabile.**
(carteggiatura manuale e meccanica, taglio, intaglio e tornitura) All'esterno: preparazione in un impianto con ventilazione dei fumi di scarico.
Sul posto: recinzione e ventilazione dei fumi di scarico Estrattori di polvere sugli utensili portatili. Buona ventilazione. Respiratori di protezione.

NOTA:

PRIMATE suggerisce ai clienti di studiare attentamente la scheda di sicurezza. Le informazioni contenute in questo documento sono fornite in buona fede e ritenute accurate alla data del documento. Tuttavia non è fornita alcuna garanzia implicita o esplicita. Le normative di legge sono soggette a modifiche e possono differire da luogo a luogo: è responsabilità dell'utente accertarsi del rispetto delle normative nazionali e locali. Le informazioni sopra riportate si riferiscono esclusivamente al prodotto come spedito: è dovere dell'utente determinare le condizioni necessarie per utilizzare tale prodotto in tutta sicurezza.

