

**PRIMATE PHONO+**

contribuisce a conseguire i crediti
per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONO+

SCHEDA TECNICA

**CARATTERISTICHE**

Materassino anticalpestio **PRIMATE PHONO+** specifico per carichi elevati, spessore 5 mm, in polietilene espanso a celle chiuse reticolato chimicamente ad elevata densità (70 kg/mc).

PRIMATE PHONO+ è adatto per l'isolamento al di sotto di massetti e/o getti in calcestruzzo pesanti poiché riesce a garantire buone prestazioni acustiche e vibrazionali, e ridotto cedimento sotto carico.

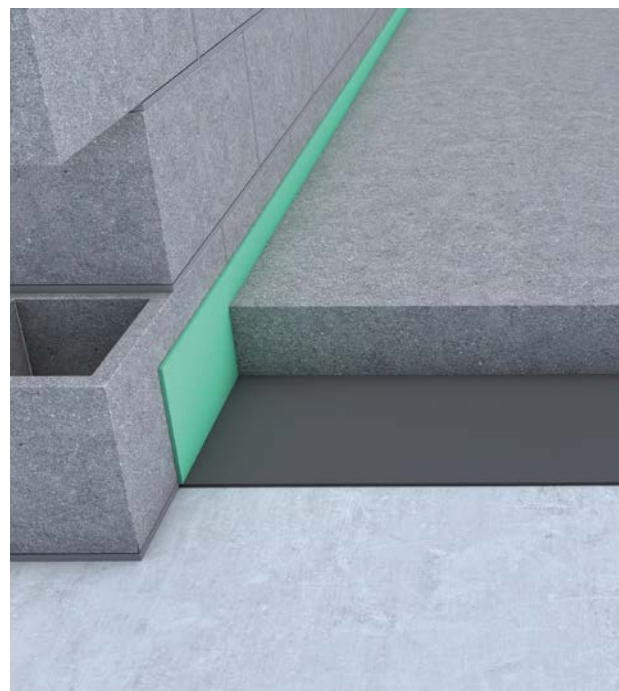
APPLICAZIONI

PRIMATE PHONO+ è un prodotto per applicazioni speciali, ad alta densità e alta resistenza a compressione, appositamente studiato per l'isolamento acustico di strutture sottoposte a carichi elevati. La posa del materassino è raccomandata in presenza di carichi elevati, superiori a 5 kN/m² tipici di ambienti non residenziali, al di sotto di massetti e/o getti in calcestruzzo pesanti di spessore non inferiore a 7 cm.

PRIMATE PHONO+ è inoltre idoneo per essere posato sotto pavimentazione flottante in legno, linoleum, materiale vinilici, ecc., con elevate prestazioni di isolamento al rumore impattivo trasmesso e riflesso.

I teli dovranno essere accuratamente accostati e giuntati con idoneo nastro **PRIMATE PHONOJOIN**.

Per la desolidarizzazione del massetto galleggiante dalle pareti perimetrali si raccomanda l'impiego della fascia perimetrale **PRIMATE PHONOPER**, evitando di risvoltare direttamente il materassino.

**VOCE DI CAPITOLATO**

Isolamento acustico ai rumori impattivi realizzato mediante la posa del sistema PRIMATE PHONO, composto da materassino tipo PRIMATE PHONO+ in polietilene espanso a celle chiuse reticolato chimicamente, spessore 5 mm, ad elevata densità (70 kg/mc) ed elevata resistenza alla compressione. I teli dovranno essere accuratamente accostati e giuntati con nastro tipo PRIMATE PHONOJOIN. Per la desolidarizzazione del massetto galleggiante dalle pareti perimetrali si raccomanda l'impiego della fascia perimetrale tipo PRIMATE PHONOPER.





PRIMATE PHONO+

contribuisce a conseguire i crediti per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONO+

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Codifica	Unità di misura	Valore*	Norma riferimento
Spessore	s	mm	5	UNI EN 823
Densità	ρ	kg/m ³	70	UNI EN 1602
Livello di rumore di calpestio - Solaio normalizzato	$L_{n,w}$	dB	60 ⁽¹⁾	certificato con INSUL®
Indice di valutazione dell'attenuazione del livello di pressione sonora di calpestio	ΔL_w	dB	23 ⁽¹⁾	UNI EN ISO 12354-2 UNI TR 11175
Resistenza a compressione	s	kPa	86	UNI EN 826
Classe di comprimibilità	C	-	CP2	UNI EN 12431
Conducibilità termica	λ	W/mK	0.039	UNI EN ISO 12667
Resistenza termica	R_T	m ² K/W	0.128	UNI EN ISO 12667
Calore specifico	c_p	J/kgK	2100	ASTM E 1269
Coeff. resistenza alla diffusione del vapore	μ	-	3600	EN ISO 12572
Spessore equivalente	S_d	m	18	UNI 10351
Classe di reazione al fuoco	Euroclasse	-	E	UNI EN 13501-1
Temperatura di esercizio	T_E	°C	-50/+95	(metodo interno)

* I valori riportati sono soggetti ad una tolleranza di $\pm 10\%$

(1) Valore calcolato con s' misurata nel laboratorio interno, su un solaio in cemento armato da 14 cm, con massetto in calcestruzzo da 8 cm.

CONFEZIONE

Singoli rotoli da m 1,5x50 pari a mq 75,00

AVVERTENZE

Non esporre il materiale ai raggi solari.
Immagazzinare il prodotto in ambiente chiuso e riparato.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono valori medi indicativi e possono essere variati da PRIMATE in qualsiasi momento, senza preavviso e a sua disposizione. Le indicazioni riportate sono frutto della nostra conoscenza ed esperienza nel settore, ma restano pur sempre delle indicazioni sulle proprietà e sugli utilizzi del prodotto. Date le innumerevoli possibilità di applicazione del prodotto, PRIMATE non si assume la responsabilità in ordine alla resa e ai risultati attesi. Sarà a capo dell'utilizzatore valutare l'idoneità del prodotto all'applicazione prevista.

