

**PRIMATE PHONOFLOOR**

contribuisce a conseguire i crediti
per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONOFLOOR

SCHEDA TECNICA

**CARATTERISTICHE**

Materassino anticalpestio a basso spessore appositamente studiato per l'isolamento acustico sotto pavimentazione, composto al 100% da granuli di sughero e gomma riciclati, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. **PRIMATE PHONOFLOOR** si caratterizza per l'alta percentuale di granuli di sughero, per l'omogeneità e la coesione dei granuli che conferiscono una elevata compattezza al materassino, e per le elevate prestazioni di isolamento acustico grazie all'elasticità e alle proprietà smorzanti delle materie prime utilizzate.

APPLICAZIONI

PRIMATE PHONOFLOOR è indicato per la posa diretta della pavimentazione, sia in ristrutturazione che in nuove costruzioni, per le seguenti applicazioni: tradizionale a colla per pavimentazioni in legno, ceramica e marmo, e flottante per pavimentazioni in legno, laminato e LVT. **PRIMATE PHONOFLOOR** è un prodotto universale che attenua i rumori di impatto in ogni situazione e per ogni esigenza, garantendo inoltre la riduzione del rumore riflesso all'interno del locale in caso di pavimentazioni flottanti. Particolarmente adatto in ristrutturazione o quando è necessario intervenire con bassi spessori, **PRIMATE PHONOFLOOR** può essere utilizzato anche su pavimentazioni esistenti e in presenza di riscaldamento a pavimento. **PRIMATE PHONOFLOOR** è fornito con apposita bandella perimetrale adesiva per distaccare la nuova pavimentazione dalle pareti perimetrali realizzando così una struttura "galleggiante".

**VOCE DI CAPITOLATO**

Isolamento acustico al calpestio sotto pavimentazione realizzato mediante la posa di materassino composto al 100% da granuli di sughero e gomma riciclati, tipo PRIMATE PHONOFLOOR, spessore 2mm, densità 600kg/mc circa, completo di apposita bandella perimetrale adesiva.





PRIMATE PHONOFLOOR

contribuisce a conseguire i crediti per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONOFLOOR

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Codifica	Unità di misura	Valore*	Norma riferimento
Spessore	s	mm	2	UNI EN 823
Densità	ρ	kg/mc	600	ISO 7322
Conducibilità termica	λ	W/mK	0.08	ISO 8301
Resistenza termica	R_T	m ² K/W	0.025	-

* I valori riportati sono soggetti ad una tolleranza di $\pm 10\%$

PROVE LABORATORIO

ISOLAMENTO AL CALPESTIO

Stratigrafia	Codifica	Unità di misura	Valore	Certificato
solaio normalizzato in c.a. da 14 cm; pavimentazione incollata in gres porcellanato	$\Delta L_{n,w}$	dB	12	ECAM RICERT Rapporto di prova n.13-539-002
solaio normalizzato in c.a. da 14 cm; pavimentazione in laminato flottante	$\Delta L_{n,w}$	dB	20	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-6849-002
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione incollata in gres porcellanato	$\Delta L_{n,w}$	dB	24	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-003
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione incollata in parquet	$\Delta L_{n,w}$	dB	25	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-002
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione in parquet flottante	$\Delta L_{n,w}$	dB	29	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-001

ISOLAMENTO AI RUMORI AEREI

Stratigrafia	Codifica	Unità di misura	Valore	Certificato
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione incollata in gres porcellanato	ΔR_w	dB	6	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-003
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione incollata in parquet	ΔR_w	dB	5	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-002
solaio in laterocemento da 16+5 cm; pavimentazione in parquet flottante	ΔR_w	dB	4	ECAM RICERT Rapporto di prova n.14-533-001
solaio normalizzato in c.a. da 14 cm; pavimentazione incollata in gres porcellanato	ΔR_w	dB	0	ECAM RICERT Rapporto di prova n.13-539-001

ROBINSON TEST

Stratigrafia	Classificazione	Livello	Norma riferimento	Certificato
Massetto di supporto; pavimentazione incollata in gres porcellanato	sistema idoneo per carichi molto elevati	massimo (14 cicli)	ASTM C627-93	MCP Rapporto di prova n.20147454



**PRIMATE PHONOFLOOR**

contribuisce a conseguire i crediti
per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONOFLOOR**SCHEDA TECNICA**

Il sistema a colla è stato testato presso i laboratori GREENLAB di Kerakoll per la valutazione delle seguenti caratteristiche:

- adesione iniziale a pacchetto
- adesione a pacchetto dopo calore
- resistenza al taglio CSTB a pacchetto
- resistenza a flessione del pacchetto
- resistenza al carico puntuale del pacchetto

con l'impiego della colla cementizia H40 NO LIMITS e piastrella normalizzata.

CONFEZIONE

Rotoli da m 1,0x15 pari a mq15,00
Bancale da 15 rotoli (mq 225)

AVVERTENZE

Non esporre il materiale ai raggi solari.
Immagazzinare il prodotto in verticale, in ambiente chiuso e riparato.

I dati riportati nella presente scheda tecnica sono valori medi indicativi e possono essere variati da PRIMATE in qualsiasi momento, senza preavviso e a sua disposizione. Le indicazioni riportate sono frutto della nostra conoscenza ed esperienza nel settore, ma restano pur sempre delle indicazioni sulle proprietà e sugli utilizzi del prodotto. Date le innumerevoli possibilità di applicazione del prodotto, PRIMATE non si assume la responsabilità in ordine alla resa e ai risultati attesi. Sarà a capo dell'utilizzatore valutare l'idoneità del prodotto all'applicazione prevista.

