



PRIMATE PHONORUB

contribuisce a conseguire i crediti per la certificazione ambientale LEED-ITACA

PRIMATE PHONORUB

SCHEDA SINTETICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---------------------|-------|
| Larghezza | 1m |
| Lunghezza | 3m |
| Spessore | 7 mm |
| Potere fonoisolante | 27 dB |

Pannello multistrato flessibile, spessore 7 mm, composto da specifico materiale fonoimpedente a base di gomma EPDM caricata da 4 kg/mq circa, spessore 2 mm, accoppiato su entrambi i lati con polietilene espanso a celle chiuse reticolato chimicamente, spessore 2.5 mm. Il materiale fonoimpedente non contiene piombo o bitume, né altre sostanze potenzialmente tossiche per la salute umana e per l'ambiente. Disponibile anche in versione adesivizzata su un lato, **PRIMATE PHONORUB AD.**

PRIMATE PHONORUB è ideale per migliorare il potere fonoisolante di solai in legno, pareti leggere, contropareti e controsoffitti, grazie alle particolari proprietà fonoisolanti e fonoimpedenti della gomma EPDM e al disaccoppiamento meccanico dei due strati in polietilene espanso che migliorano l'attenuazione alle vibrazioni. Per la giunzione dei teli si consiglia l'utilizzo del nastro **PRIMATE PHONOJOIN.**

LEGENDA

- pavimentazione flottante > 1
- PRIMATE PHONOFLOOR** > 2
- massetto di finitura > 3
- pannello e serpentine > 4
- per riscaldamento a pavimento
- PRIMATE PHONORUB** > 5
- soffitto in legno con cappa armata > 6

