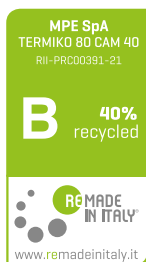




TERMIKO 80 CAM40

SCHEDA TECNICA



APPLICAZIONI

Isolamento a cappotto

SOSTENIBILITÀ

TERMIKO 80 CAM40 ha ottenuto la certificazione accreditata della verifica del contenuto di riciclato REMADE IN ITALY nella Classe B ed è conforme al Criterio 2.4.2.9 dei CAM (Criteri Ambientali Minimi) per il contenuto di riciclato.

Componenti	Polistirene espandibile da biomassa	Polistirene espandibile tradizionale vergine
Nome	NEOPOR BMB by BASF	NEOPOR by BASF
% su unità di riferimento (1kg)	40%	60%
% su contenuto di riciclato componente	100%	0%
Rif. qualifica/certificazione	IT303375	na
% contenuto di riciclato	40%	

Inoltre, **TERMIKO 80 CAM40** è conforme anche agli altri requisiti richiesti dal Criterio 2.4.2.9 dei CAM per gli isolanti termici, ovvero:

- non è prodotto utilizzando ritardanti di fiamma che siano oggetto di restrizioni/proibizioni previste dalle normative nazionali o comunitarie applicabili;
- non è prodotto con agenti espandenti con un potenziale di riduzione dell'ozono superiore a zero;
- non è prodotto o formulato utilizzando catalizzatori al piombo quando spruzzati o nel corso della formazione della schiuma di plastica;
- se prodotto da una resina di polistirene espandibile, gli agenti espandenti sono inferiori al 6% del peso del prodotto finito.

CARATTERISTICHE

Dalla continua ricerca applicata ai cicli produttivi e dall'esperienza consolidata sulle materie prime nasce **TERMIKO 80 CAM40**, lastra stampata di colore grigio realizzata con il 40% di materia prima seconda Neopor BMB® (Biomass Balance) by BASF interamente prodotta mediante fonti rinnovabili (metodo certificato da REDcert2) e con il 60% di perle vergini.

La bassa conduttività termica del polistirene espanso migliorato con grafite, pari a $\lambda_D = 0,030$ W/mK, e la colorazione grigio scuro che assorbe e riflette i raggi infrarossi neutralizzando gli effetti dell'irraggiamento di calore, permettono un significativo risparmio energetico ed un notevole miglioramento del benessere abitativo rispetto agli isolanti tradizionali.

Il processo di produzione tramite stampaggio di ogni singola lastra permette di ottenere pannelli con elevata precisione nella planarità e nelle tolleranze dimensionali, parametri fondamentali nella realizzazione dell'isolamento a cappotto a regola d'arte. Inoltre, il processo di stampaggio garantisce l'omogeneità della massa volumica in tutta la lastra, e la sua stabilità dimensionale.

Lo strato superficiale è realizzato con una doppia trama a rilievo (goffatura geometrica e texture power grip) per agevolare l'aggrappaggio di rasanti e colle, e con tagli verticali rompitratta per facilitare il detensionamento del materiale alle sollecitazioni meccaniche.

L'applicazione di **TERMIKO 80 CAM40** incrementa sensibilmente la capacità della parete ad ostacolare il passaggio di calore, ed evitare condensazioni di vapore acqueo all'interno o sulla superficie della parete stessa.

Disponibile con spigolo vivo nelle dimensioni utili 1200x600 mm, che riducono considerevolmente i tempi di posa dei pannelli, **TERMIKO 80 CAM40** assicura un miglioramento del comfort abitativo e contribuisce all'abbattimento dei consumi degli edifici e delle loro emissioni di CO2, a vantaggio dell'uomo e dell'ambiente.

NOTE

TERMIKO 80 CAM40 è prodotto in classe EPS 80 secondo la norma europea EN 13163 per l'isolamento termico e i requisiti ETAG 004 e UNI EN 13499 per i sistemi compositi di isolamento per l'esterno a cappotto (ETICS) a ritardata propagazione della fiamma. Il pannello è marcato CE secondo la UNI EN 13163:2012+A1:2015.

Per una maggiore garanzia della qualità del prodotto ed a tutela del committente, oltre al controllo sistematico nel processo di produzione eseguito quotidianamente, su tutte le commesse del pannello **TERMIKO 80 CAM40**, il laboratorio interno di PRIMATE effettua ulteriori prove e controlli per verificare la corrispondenza dei dati dichiarati secondo le normative vigenti.

TERMIKO 80 CAM40

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

REQUISITI OBBLIGATORI PER TUTTE LE APPLICAZIONI

	Codifica	Unità di misura	Valore	Requisito	Norme riferimento
Conduktività termica dichiarata a 10° C	λ_D	W/mK	0,030	≥ 0.065	EN 12939
Resistenza trazione perpendicolare facce	TR	kPa	≥ 150	≥ 100	EN 1607
Resistenza alla diffusione del vapore	μ	adimensionale	40	da dichiarare	EN 12086
Resistenza termica dichiarata R_D					
Spessore 50 mm	R_D	(m ² K)/W	1,70	-	EN 12939
Spessore 60 mm	R_D	(m ² K)/W	2,00	-	EN 12939
Spessore 80 mm	R_D	(m ² K)/W	2,65	-	EN 12939
Spessore 100 mm	R_D	(m ² K)/W	3,35	-	EN 12939
Spessore 120 mm	R_D	(m ² K)/W	4,00	-	EN 12939
Spessore 140 mm	R_D	(m ² K)/W	4,70	-	EN 12939
Spessore 160 mm	R_D	(m ² K)/W	5,35	-	EN 12939
Spessore 180 mm	R_D	(m ² K)/W	6,00	-	EN 12939
Spessore 200 mm	R_D	(m ² K)/W	6,70	-	EN 12939
Spessore 220 mm	R_D	(m ² K)/W	7,35	-	EN 12939
Spessore 240 mm	R_D	(m ² K)/W	8,00	-	EN 12939
Spessore 260 mm	R_D	(m ² K)/W	8,70	-	EN 12939
Spessore 280 mm	R_D	(m ² K)/W	9,35	-	EN 12939
Spessore 300 mm	R_D	(m ² K)/W	10,00	-	EN 12939
Comportamento al fuoco	E	Euroclasse	E	-	EN 13501-1
Stabilità dimensionale	DS(N)2	%	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	EN 1603
Planarità	P4	mm	± 5	± 5	EN 825
Lunghezza	L2	mm	± 2	± 2	EN 822
Larghezza	W2	mm	± 2	± 2	EN 822
Spessore	T1	mm	± 1	± 1	EN 823
Ortogonalità	S2	mm/mm	$\pm 2/1000$	$\pm 2/1000$	EN 824
Resistenza compressione	CS(10)	kPa	80	-	EN 826
Assorbimento d'acqua a lungo periodo per Immersione totale	WL(T)	%	≤ 3	-	EN 12087

REQUISITI PER APPLICAZIONI SPECIFICHE

Stabilità dimensionale in specifiche condizioni di temperatura ed umidità	DS(70,90)	%	≤ 1	-	EN 1604
Deformazione in specifiche condizioni di carico e temperatura	DLT(1)	%	≤ 5	-	EN 1605
Resistenza alla Flessione	BS	kPa	≥ 170	-	EN 12089
Resistenza al Taglio	f_{tk}	kPa	≥ 85	≥ 20	EN 12090
Modulo Taglio	G_m	kPa	≥ 1000	≥ 1000	EN 12090
Assorbimento d'acqua a lungo per immersione parziale	Wlp	Kg/m ²	$\leq 0,07$	$\leq 0,5$	EN 12087

ALTRE CARATTERISTICHE

Modulo elastico a compressione	E	kPa	3400	-	EN 826
Capacità termica specifica	C	J/Kg·K	1450	-	EN 10456
Temperatura limite di utilizzo	-	°C	75	-	-
Contenuto di riciclato	-	%	40	-	REMADE IN ITALY



TERMIKO 80 CAM40

SCHEDA TECNICA

STANDARD DI FORNITURE

Versione pannello	Spigolo vivo
Dimensioni esterne pannello	1200 x 600 mm
Spessore	50 - 300

Imballo

Sp. (mm)	Pacco		Bancale		
	N. pannelli	Metri Quadri	N. pacchi	Metri Quadri	Metri cubi
50	10	7,20	10	72,00	3,60
60	8	5,76	10	57,60	3,50
80	6	4,32	10	43,20	3,50
100	5	3,60	10	36,00	3,60
120	4	2,88	10	28,80	3,50
140	3	2,16	12	25,92	3,60
160	3	2,16	10	21,60	3,50
180	2	1,44	14	20,16	3,60
200	3	2,16	8	17,28	3,50
220	2	1,44	10	14,40	3,17
240	2	1,44	10	14,40	3,50
260	2	1,44	8	11,52	3,00
280	2	1,44	8	11,52	3,25
300	2	1,44	8	11,52	3,50

Spessori dispari su richiesta

VOCE DI CAPITOLATO

L'isolamento a cappotto sarà effettuato mediante la posa in opera di pannelli stampati in EPS (polistirene espanso sinterizzato) TERMIKO 80 CAM40 conformi ai requisiti CAM (certificato da Bureau Veritas al disciplinare tecnico REMADE IN ITALY sul contenuto di riciclato - Classe B), a conduttività termica migliorata con grafite $\lambda_D = 0,030$ W/mK, autoestinguente, marcato CE, in Euroclasse EPS 80, classe di resistenza alla Trazione TR150 secondo le Norme EN 13163 - EN 13499 e i requisiti ETAG 004, di spessore..... mm, superficie esterna a doppia trama a rilievo goffatura geometrica e texture power grip con tagli verticali rompitratta di detensionamento. Dimensioni utili standard 600x1200mm.

I dati tecnici riportati nella scheda tecnica possono essere modificati, pertanto ci riserviamo la possibilità di apportare eventuali aggiornamenti. Avvertenze: TERMIKO 80 CAM40 è un materiale termoriflettente, pertanto è assolutamente sconsigliato coprire il prodotto con materiali trasparenti quali ad esempio fogli di polietilene, vetro, lastre di policarbonato o simili, e/o immagazzinarlo sotto tettoie o vetrate trasparenti.

