



PRIMATE DRYFLEX

SCHEDA SINTETICA



UTILIZZO

Consigliato per tutti i tipi di tetto, con ventilazione interna e/o sottotegola



APPLICAZIONE

In abbinamento ad altri materiali isolanti garantisce un isolamento termico asciutto e durevolmente efficace



Classe B
PRIMATE High Quality



PRIMATE DRYFLEX/DRYFLEX+

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	ca. 160 g/m ²
Valore S _d	ca. 160 m
Impermeabilità	Impermeabile W 1 (EN 13589-1)
Comportamento al fuoco	E secondo normativa EN 13501-1
Resistenza alla trazione	long. ca. 350 N/5 cm
	trasv. ca. 350 N/5 cm (EN 12311-1)
Resistenza alla temperatura	da -40°C a +80°C
Dimensione rotolo	50 m x 1,5 m

PRIMATE DRYFLEX è uno schermo barriera all'aria e al vapore, con strato di alluminio che riflette il calore, e composto da 4 strati di materiale resistente allo strappo. Grazie alla riflessione del calore migliora la prestazione energetica degli edifici. Nella versione "+", **PRIMATE DRYFLEX** presenta una doppia banda adesiva integrata per un maggiore risparmio energetico e una posa più veloce, economica ed ermetica.

PRIMATE DRYFLEX è ideale per ogni tipo di tetto, con ventilazione interna e/o sottotegola, abbinato ad altri materiali isolanti. Posato sopra i listelli porta tamponamento interno, quindi con camera d'aria sottostante, è in grado di riflettere all'interno il 50% del calore proveniente dai locali abitati. **PRIMATE DRYFLEX** aumenta l'efficacia dell'isolamento termico.

LEGENDA

- PRIMATE DRYPRO** > 1
- PRIMATE DRYFLEX+** > 2
- ventilazione sottotegola > 3
- PRIMATE DRYBAND LIS** > 4
- isolamento termico > 5
- ventilazione interna > 6

