



# PRIMATE DRY SOL+

## SCHEDA SINTETICA



### UTILIZZO

Consigliato per tetti inclinati anche a bassa pendenza, nuovi e da ristrutturare, posare su supporti stabili



### APPLICAZIONE

Nei tetti con ventilazione interna e/o sottotegola e pannelli solari integrati nella copertura, applicazione diretta su isolamento termico stabile o come sottotegola



Classe A  
PRIMATE High Quality



Resistente UV



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	ca. 300 g/m <sup>2</sup>
Valore S <sub>d</sub>	ca. 0,04 m
Impermeabilità	
Impermeabile W 1 (EN 13589-1)	
Comportamento al fuoco	
B secondo normative EN 13501 e EN 11925-2	
Resistenza alla trazione	
long. ca. 320 N/5 cm	
trasv. ca. 200 N/5 cm (EN 12311-1)	
Resistenza alla temperatura	da -40 °C a +120 °C
Dimensione rotolo	50 m x 1,5 m

**PRIMATE DRY SOL+** è consigliato per tetti inclinati su supporti stabili sotto pannelli solari integrati nella copertura. **PRIMATE DRY SOL+** è caratterizzato da una straordinaria resistenza ai raggi UV e al calore. Impermeabile e traspirante, **PRIMATE DRY SOL+** si contraddistingue per la sua eccellente resistenza alle alte temperature che si generano nelle camere di ventilazione poste sotto ai pannelli solari.

Nella versione "+", **PRIMATE DRY SOL+** presenta una doppia banda adesiva integrata ideale per un fissaggio ermetico delle sovrapposizioni colla su colla, per un più alto risparmio energetico e una posa ancora più veloce e sicura.

Consigliato per tetti inclinati su supporti stabili sotto i pannelli solari, **PRIMATE DRY SOL+** protegge gli strati sottostanti dal calore elevato della camera di ventilazione posta sotto l'isolamento termico dall'umidità, dall'ingresso di aria, polvere, pioggia, neve.

### LEGENDA

- PRIMATE DRY SOL+** > 1
- PRIMATE DRY FLEX+** > 2
- ventilazione sotto pannelli > 3
- pannelli solari > 4
- PRIMATE DRY BAND LIS** > 5
- isolamento termico > 6

